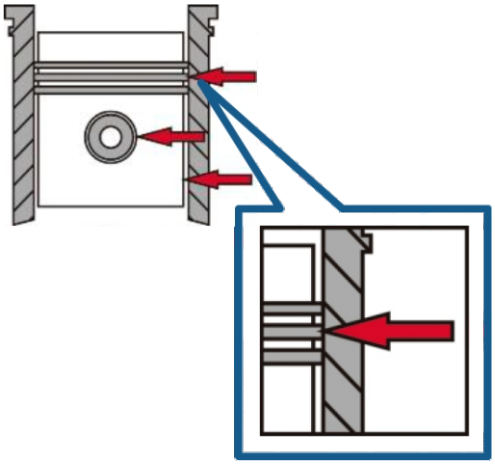
Оптимизация поверхностей пары трения:
Поршневые кольца - гильза



ПОЛНЫЙ КОМПЛЕКТ – это не просто набор деталей, подобранный «селективным» методом. Это единый узел, высокий ресурс которого обеспечивается не только изготовлением, но и проектированием на одном предприятии с учетом всех особенностей работы сопряженных деталей.

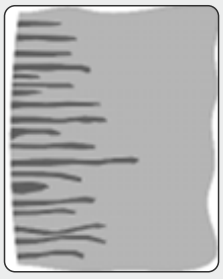
Одним из главных участков узла является пара трения поршневые кольца-гильза



Поршневые кольца Мотордеталь спроектированы для работы с рабочей поверхностью гильзы имеющей плоско-вершинное хонингование (ПВХ), что обеспечивает

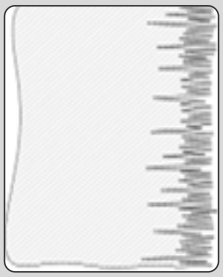
повышение износостойкости, ускорение процесса приработки и увеличение ресурса!

Поршневые кольца



- Верхнее компрессионное кольцо – высокопрочный чугун
- Рабочая поверхность – твердый или пористый хром с глубиной пор 5-10 мкм

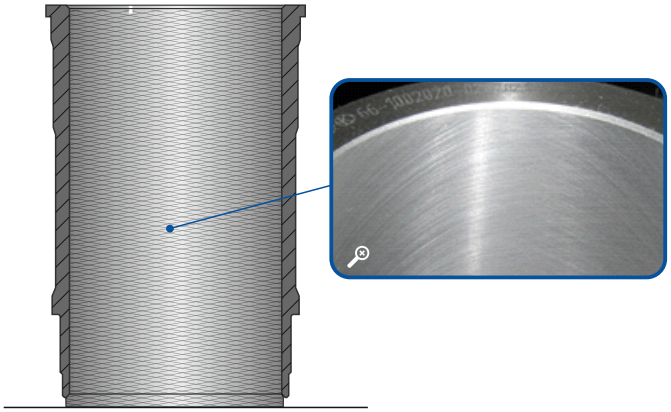
Гильза цилиндра



- Износостойкий чугун
- Плоско-вершинное хонингование ПВХ (шероховатость поверхности Rk 0,7-1,9 мкм)
- Выход зерен графита не менее 30%

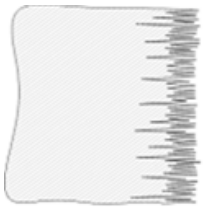
Мотордеталь

Хонингование Rk 0,7-1,9 мкм



Оптимальная работа поверхностей пары трения

Гильза



ПВХ
Rk 0,7-1,9 мкм

Кольцо

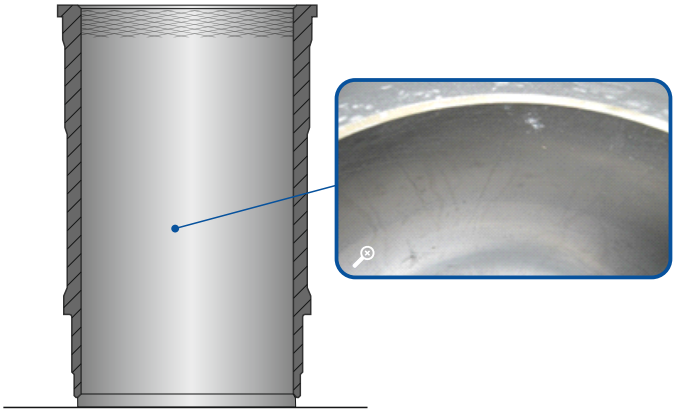


Твердый или пористый хром с глубиной пор 5-10 мкм.

При приработке и дальнейшей работе поверхностей необходимая маслоемкость обеспечивается впадинами плоско-вершинного хонингования поверхности гильзы и частично порами рабочей поверхности колец.

Другие производители

Хонингование Rk ниже 0,7-1,9 мкм



Гильза



ПВХ
Rk ниже 0,7-1,9 мкм (полированная)

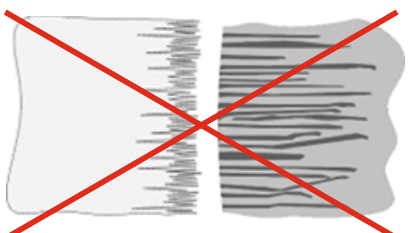
Кольцо



Пористый хром с глубиной пор 20-30 мкм

Поршневые кольца с глубиной пор 20-30 мкм предназначены для работы с «полированной» рабочей поверхностью гильзы.
При приработке и дальнейшей работе поверхностей необходимая маслоемкость обеспечивается только порами рабочей поверхности колец.

ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ПОРШНЕВЫХ КОЛЕЦ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ С ГИЛЬЗОЙ МОТОРДЕТАЛЬ ИЗНОС КОЛЕЦ УВЕЛИЧИВАЕТСЯ!



ПВХ
Rk 0,7-1,9 мкм

Пористый хром с глубиной пор 20-30 мкм

- Закупоривание пор
- Неравномерная приработка
- Увеличенный износ